

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 04-Leithen-A1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SEBK 0/4

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Artikel Nr. 18

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043, Verwendung gemäß ÖN B 3580-1,

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

KIRCHDORFER KIES und BETON GmbH

Grillparzerstr. 32 4020 Linz

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle Nr. **1661** (Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle Schirmerstraße 12, A-4060 Leonding) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle (**Nr. 1661-CPR-0182**) ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

entfällt

| 9. Erklärte Leistung | | |
|--|---|--|
| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
| Kornform, -größe und Rohdichte 4.1.2 Korngruppe 4.1.3 Korngrößenverteilung 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen 4.2.7.1 Rohdichte | 0/4 G _A 90 G _{TC} 20 NPD 2,69-2,74 Mg/m ³ | EN 13043:2002+ AC:2004 |
| Reinheit 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen 4.1.5 Qualität der Feinanteile | f_{NR} NPD | |
| Versteifende Eigenschaften 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichteten Füller (Ridgen) 5.3.3.2 Erweichungspunkt "Delta-Ring und Kugel" von Füller für Asphalte 5.5.2 Bitumenzahl von Fremdfüller | NPD NPD NPD | |
| Anteil gebrochenen Körner 4.5 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen 4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen | NPD NPD | |
| Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln 4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel | ≥ 80 % | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung | L _{A25} | |
| Widerstand gegen Polieren / Abrieb / Verschleiß / Abnützung 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | PSV 44 NPD NPD | |
| Widerstand gegen Hitzebeanspruchung 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | NPD | |
| Raumbeständigkeit 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.2 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke 4.3.4.2 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke | NPD NPD NPD | |
| Zusammensetzung/Gehalt 4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie) | Silikat., Karbonat. Quartärschotter | |
| Gefährliche Substanzen -Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen -Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe | NPD NPD NPD NPD | |
| Frostwiderstand 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 4.2.9.2 Frostwiderstand | W _{A24} 2 F ₂ | |
| Verwitterungsbeständigkeit 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt | kein Basalt | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen | NPD | |
| 10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist alleine der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Hr. Mader Daniel, WPK-Beauftragter | | |
| Leonding, 02.04.2025 (Ort und Datum) | |  (Unterschrift) |

